

# Colector Solar Savo15 SG



*The sun rises in the North!*



## Características principales

- Absorbedor MPE de flujo directo con transferencia óptima de calor
- Revestimiento absorbente de PVD MEMO altamente eficaz y selectivo aplicado al absorbedor completo (patente pendiente)
- Vidrio templado de transmitancia alta
- Tratamiento antirreflejante grabado del vidrio, que no se degrada con el paso del tiempo
- Mangueras de conexión integradas, minimizando la pérdida de calor y sombreado
- Estructura de bastidor autoportante para cargas de hasta 2500 Pa
- Certificación PED (módulo A2) según directiva 2014/68/UE de la Comisión Europea

## Colector Savo15 SG

### Colector Savosolar con absorbedor MPE de flujo directo

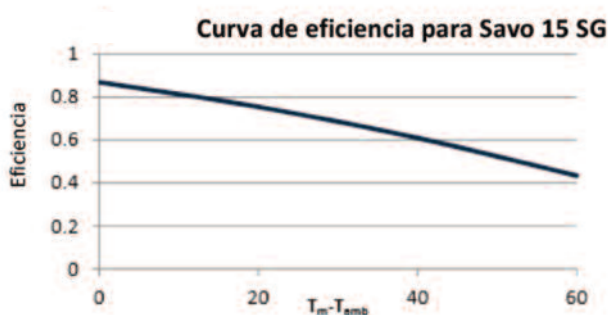
El colector Savo 15 SG se caracteriza por un absorbedor de aluminio de flujo directo, fabricado a partir de perfiles MPE. Esta tecnología es adoptada de la industria automotriz, donde ha dominado los diseños de intercambiadores de calor en los últimos 30 años, y ahora ha sido optimizada para la calefacción solar por Savosolar.

El absorbedor está revestido con un recubrimiento de PVD MEMO altamente selectivo (patente pendiente) y el uso de perfiles MPE minimiza la distancia media entre la superficie revestida y el fluido de transferencia de calor. Esto conduce a una distribución de temperatura

uniforme donde se minimizan las pérdidas de calor conductoras.

Así como los coches modernos y los aviones se ensamblan con pegamento, Savosolar ensambla sus colectores uniendo los marcos de acero galvanizado, piezas de esquina moldeadas y vidrio solar antirreflejante de la misma manera. En combinación con una membrana protectora en los elementos de ventilación, esto minimiza la condensación o la contaminación por polvo.

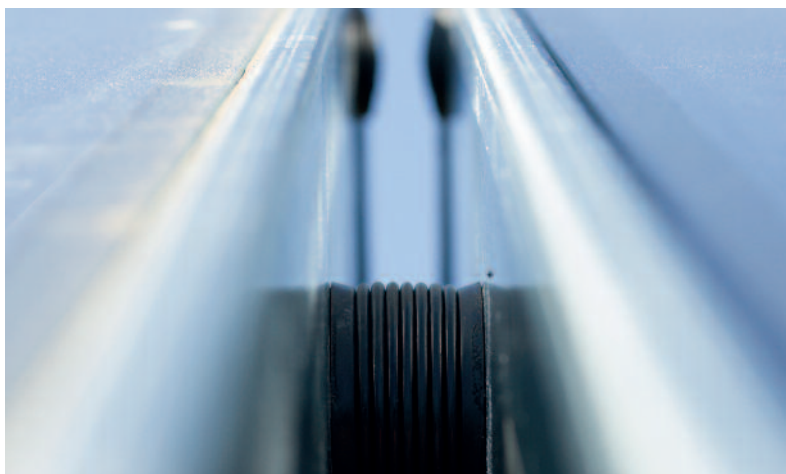
El colector SG Savo 15 es probado y certificado por Solar Keymark de acuerdo con ISO 9806:2013 por SPF en Suiza.



# Conexiones integradas

El colector de gran superficie de Savosolar para calefacción urbana e instalaciones industriales tiene mangueras de conexión integradas dentro del colector que permite el montaje con una distancia no superior a 40 mm entre los colectores (patente pendiente).

Esta tecnología reduce la pérdida de calor ya que las mangueras de conexión están protegidas por el aislamiento del colector.

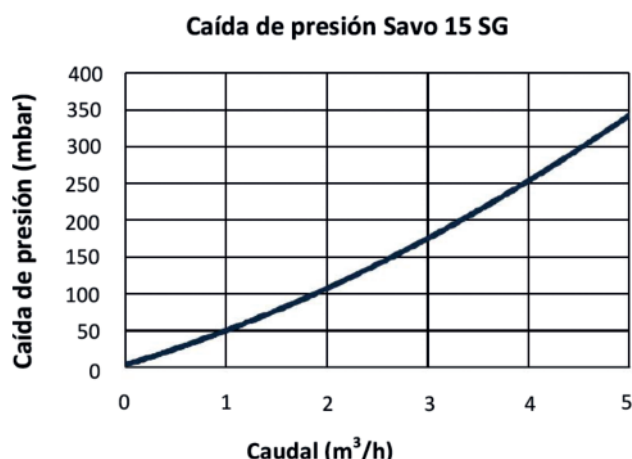


## Datos técnicos

<b>Número de producto</b>	SF500-15
<b>Dimensiones externas</b>	6158 x 2591 x 157 mm
<b>Área bruta</b>	15,96 m <sup>2</sup>
<b>Área de apertura</b>	14,83 m <sup>2</sup>
<b>Eficiencia Solar Keymark*</b>	$n_0 = 0.874$ $a_1 = 3.16$ $a_2 = 0.0098$
<b>Modificador de ángulo de incidente</b>	$K_{50} = 0.98$
<b>Temperatura de estancamiento</b>	210 °C
<b>Revestimiento del absorbedor</b>	3 capas MEMO altamente selectivas
<b>Absorción del revestimiento</b>	96 +/- 2%
<b>Emisión de recubrimiento</b>	5 +/- 2%
<b>Presión máxima de funcionamiento</b>	1000 kPa (10 bar)
<b>Aislamiento térmico</b>	80/35 mm lana mineral
<b>Vidrio</b>	Vidrio templado antireflejante de seguridad
<b>Transmisión de vidrio solar</b>	95%
<b>Contenido líquido</b>	28,0 litro
<b>Peso vacío</b>	443 kg
<b>Marcado CE</b>	Si

\*relacionada con área de apertura

## Caída de presión



## Calidad

Savosolar ha recibido la certificación ISO 9001 desde 2013 y también ha recibido la certificación PED del módulo A2 para la producción de sus grandes colectores según la directiva de la Comisión Europea 2014/68/UE.

Savosolar es el único productor de colectores para calefacción urbana y aplicaciones industriales con certificación PED del módulo A2.